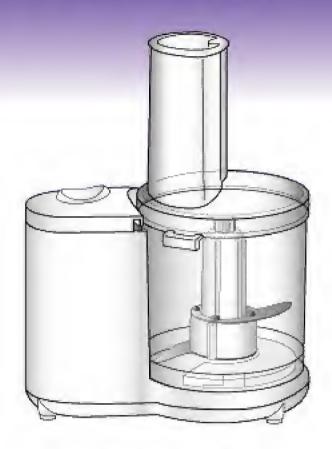
# EÜPA

# ミニフー**ドプロセッサー TSK-926JS**



## 取扱説明書

#### CONTENTS 目次

	1安全のため必ずお守りくださいP	-
	2各部のなまえとはたらきP	6
	3仕 様··························P	É
	4このような時には······P	6
į	- 材料と調理の例・・・・・・・・・・・・・・・・・・ P	5
1	6本体と容器のセットのしかたP	4
	7.「スライス」「せん切り」の手順P	E
1	B.「きざむ」「まぜる」の手順P	É
	9お手入れの仕方P	É
0	アフターサービスについてP	1

- ●このたびは、当社のミニフードプロセッサーをお買い上げいただきまして、誠にありがとうございました。
- ●ご使用前に、この取扱説明書を最後まで お読みのうえ、正しい使い方で末長くご 愛用ください。
- ●万一ご使用中、わからないことや不具合 が生じた時、お役に立ちます。またお読 みになったあとは、大切に保管してくだ さい。

燦坤日本電器

## 安全のため必ずお守りください

●ご使用前に、この「安全上のご注意」をよくお読みになって、正しくお使いください。



● はつた取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負● う可能性が想定される内容を示します。



注意 関った取り扱いをすると、人が損害を負う可能性及び物的損害のみの発生が想定される内容を示します。

#### 絵表示の例



○記号は、「禁止」(しないで (ださい) を示します。

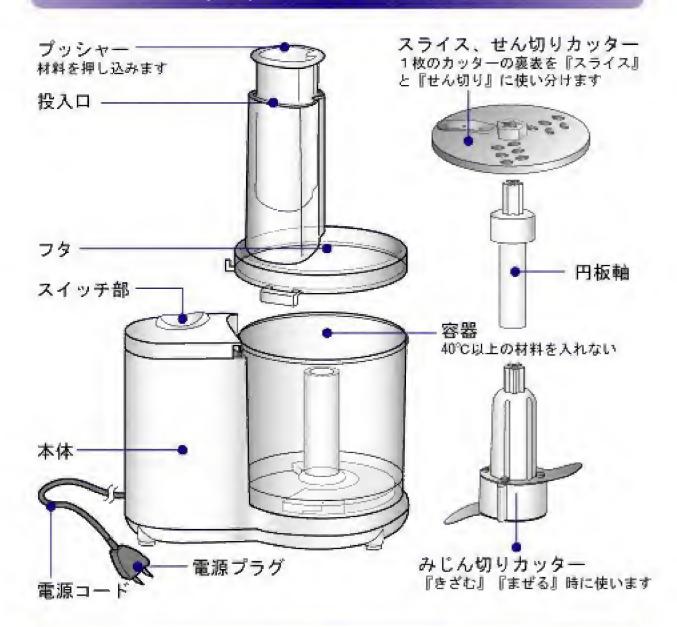


D記号は、「強制」(必ずして (ださい) を示します。

△ 警告				
8	カッターの、刃の部分には直接手を 触れないこと。	0	容器および投入口の中に指、スプーン、奢等の調理材料以外のものを入れないこと。	
0	運転中にふたを開けないこと。	) (	子供や幼児の手の届く場所には保管	
0	子供だけで使わせたり、幼児の手の 届く所で使わないこと。	0	しないこと。	
(1)	修理技術者以外は、絶対に分解した り修理、改造は行わないこと。		水につけたり、水をかけない 濡れ た手でブラグを抜き差ししないこと 。	

△ 注 意				
0	スイッチの「切」を確かめてからプ ラグを抜き差しすること。	0	コンセントからプラグを抜くときは プラグを持って抜くこと。	
0	調理材料を取り出す時には、ゴムベラ等で取り出すこと。	<b>6</b>	使用後は必ずスイッチを切りプラグ をコンセントから抜くこと。	
<b>€</b>	部品の取り付け、取り外し及び、お 手入れをする時は、プラグを抜くこ と。	0	交流電源110V以外では使わないこと	
0	カッターが完全に停止するまでは絶 対にフタを開けないこと。	0	電源コードやブラグが傷んだ時間使	
0	運転中に移動させないこと。	O	わない。差し込みのゆるいコンセントは使わないこと。	
Ŏ	不安定な所では使わないこと。	0	材料が多すぎたり、その他の原因で 回転が止まった時はそのままの状態 で使わないこと。	
Ŏ	40°C以上の熱い材料は容器に入れないこと。	0	電源コードは、傷付けない。加工しない、無理に曲げない、引っ張らない、 あじらない、重い物をのせないこと。	

## 2. 各部のなまえとはたらき



## 3. 仕 様

TE TE	AC100V 50/60Hz	消費電力	100W
定格時間	10分		温度ヒューズ 130℃
コード長さ	1. 4m		重量 約1,36Kg (付属品含む)
本体寸法	幅 18,0cm × 奥行き 12,5cm ×	× 高き 24.5cm	

## 4. このような時には

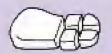
※ご使用中に異常がおきた時、次の表をお馴べください。

症 铁	考えられる原因	処 置	
<b>泉動が大きい</b>	材料の切り方が大きすぎる	材料を小さくする	
回転がおそい	材料の量が多すぎる	材料の量を減らす	
カッターが回らない	材料の粘りが強い		
異臭が出る	材料の量が多すぎる	材料の量を減らしても	
	材料の粘りが強い	出る時は修理に出ず	

## 5. 材料と調理の例

#### みじん切りカッター使用(きざむ・まぜる)

- ●肉(牛肉・豚肉、鶏肉)100~200g
- すじを取り除き、2~3m角くらいに切ります。(筋肉は皮を取り除いてください)
- \* 約30~ 90秒運転。



- 無(白身無・いわし・えび)100~200g
- ・骨・わた・皮を取り録き、 2~3の角くらいに切ります。
- \* 约15~50砂運転



たまねぎ

50~250g

- 2-3cm角に切ります。
- + 約10~1500萬辰。



- ●にんじん 50~200g
- ・腹をむいて2~3mに切ります。
- + 約15~25秒運転。



- ●キャベツ 50~100g
- · 芯を取り除さ2~3cm角に切ります。
- \* 約10~ 20秒運転。



●食パン(6枚切り)

1/2枚~2枚

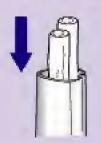
- ・柔らかいものを使います。耳をとって6~8つにもぎります。
- \* 約10~20秒運転。



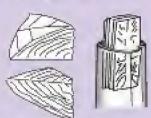
#### スライス/せん切りカッター使用

じゃがいも・にんじん・きゅうり・キャベツ等

●成をむいてふたの材料投入口 (約7cmcdom) に入るように あらかじめ切ります。きゅうり 等の細い材料は、布図のように 短く切り、材料が倒れないよう に2本単ペでセットしてください。



●キャベツのせん切りを行うときは、下図のように葉の为 商を含わせて材料をセットし、カッターは必ずスライス面 を上にしてお使いください。



よから見てキャベツ の切り口が材料検入 口の長い方向とそろ う様にいれます。

●料料の酵底などによって出来上がりが変わるときがあります。

## 材料と調理の例

#### こんなことができます

ハンバーグのたね きぎむ、まぜるがいっぺんに…

#### 材料(2人分) 事情を小会声的に切る…。 15Hg - 国内を2~3m角に関る Lig 開からA-See責任何名。 Marian System こしょう ……… 登る ナツメグ……… 少々 第一九五八十五四 學名

#### 作り方

- ドッカ パンと手負ぎる下にして(唯い権 ほど下)因と誰。スパイスを入れ
- ・昭成財かくほんし、三種型ムペラ でよについた初期をならして興産 約5秒かくほんします。

いわしのすりみ 単くてラクラク、単独あもカンダンー

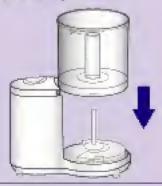
ř	一 村料 ————	-	
	1456 TER	p, i	200c
	#t	añ	20g
	سيدراوا والا	J.	क है।
	<b>四周</b> 例。	4	ಕರು
	風・しょうが		<b>504</b>

#### 作り方

- ・いわしのうちこ、腕・内側を骨を いわしのうちこ、腕、内側をとり。 水洗いして骨を取り腕を、2つ くらいに切ります。 ・あじん切りカッターを使います。
- **昭和を全部入れ、ようする要ながら** 明め〜知砂かくゆんします。
- 議員的集資料の本の行行で加減してく。 ・難味利益が経済のはまわせて原理してください。 じさい休り方

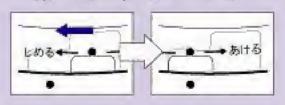
## 本体と容器のセットのしかた

本体と容器の●印をあわせて下図のよ うにおきます。



カチッと音がするまで容器を左に回し、 2. ●印を会わせます。

(容器のセットについてのご注意)この製品 は運転中に容器が継まない様にする為にセ ットが堅めになっていますので容器の取手 を持って両手で強く回して下さい。



完全にセットできたか、容器の取っ手 を持って本体を持ち上げて確認してく ださい。容器と本体がピタリと一体に なってない時はセットが不十分ですか ら、もう一度最初からやり直してくだ さい。セット後に使用されるカッター を取り付けてください。

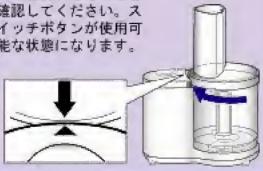


## フタのセットのしかたとはずし方

フタを容器に図のようにセットしてくださ 1,10

1. フタのロック部を矢印の方向にカチッと **音がするまで回してください。** 

 フタの矢印を本体の 矢印を合わせることを 確認してください。ス イッチボタンが使用可 能な状態になります。



#### 「スライス」「せん切り」の手順 7.

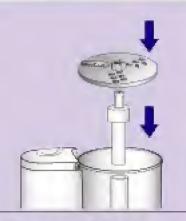
- 1. カッターをセットします。
  - ●円板軸を容器の中央にセットします。カッターと円板軸上部の ☆型の凸部がかみ合っている事を確認してください。
    - ●カッターに要求されている切り方の、使いたい面を上にして、 円板軸に乗せます。

#### **小 警**

●刃の部分には触れない。

#### A 注 意

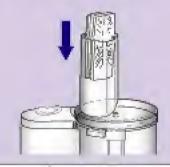
●カッターは下まで確実にはめ込む。



- 2. カッターをセットし、フタを乗せま
  - ウタを押した状態でプラグをコンセントに 差し込むと、スイッチが入りますのでご注 煮ください。



3. 投入口に材料を入れ、電源ブラグを コンセントに差し込みます。



- ●投入口配手や指、極等を入れない。
- ●ラクを乗せてから、電源プラグをコンセントに赴し込む。
- 4 材料をブッシャーで押さえながらスイ ッチ部を押します。

△ 注 意

にほめ込む。





#### 洼

- ●興理が終わったら電馬プラグをコンセントから抜く。
- ●料料を取り出す時はゴムペラ等を使う。

## 8. 「きざむ」「まぜる」の手順

- みじん切りカッターをセットし、材・料を入れます。
  - ●材料が多い時は、何回かに分けます。
  - ●カッターは、つまみを持って軽く左右に回しながら下まで入れます。



#### △ 警 告

- ●刃の倒分に直接ふれない。
- ●液体は水佐藤駅上入れない。
- ●40では上の憩い液体を入れない。

- フタを乗せ、セットしてから電源プラグを、
  - コンセントに差 し込みます。
  - ●フタを押した状態 で電源プラグをコンセントに差し込むと、 スイッテが入ります のでご注意ください。



#### **企注意**

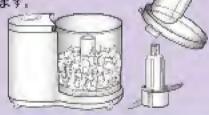
- ●フタを受せてセットしてから電源プラグを コンセントに差し込む。
- 3. スイッチ部を押してきざみます。



#### ⚠ 注 意

- ●カッターが回らない時は、材料を置らす。
- ●電源ブラグをコンセントに差し込んだます、容器の 中に手を入れない。

4. 電源プラグを抜きカッター を外してから材料を取り出します。



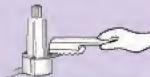
#### ⚠ 注 意

- ●カッターがついたままの容器の中に手を入れない。
- ●調理が終わったら循調プラグをコンセントから抜く。
- ●材料を取り出す時間が広べう等を使う。

## 9. お手入れの仕方

#### カッター類

ぬるま湯を流しながら、ブラシなどを使って洗います。洗った後よく水切りをしてください。



#### **小警告**

- ●刃の割分に底部ふれない。
- 参会国ポールなどにぶつけない。
- ●源田副を使わない。

### 容器、ふた

スポンジに中性洗剤をつけて 洗います。



#### **小** 警告

- ●食精たわり、磨き樹を使わない。
- 参熱層で表決消費しない。
- ●火で放棄しない。
- ●食器気い数機器や食器数機器は使わない (機器部分が変形する原因となります)。

#### 本 体

湿ったふきんなどで拭きます。



#### **个警告**

- ●米洗いはしない。
- ●シンナー、ペンジン、ナイロンたわし、 勇き粉を汚れ落としに使わない。

#### アフターサービスについて 10

- 1. 保証書は必ず「お買い上げ年月日」と「販売店名」等所定事項の記入及び記載内容をご確認のうえ、お賈 い上げの販売店からお受け取りいただき、記載内容をよくお読みのあと、大切に保管してください。
- 2. 保証期間は、お買い上げ日から1年間です。保証期間中に修理を依頼されるときは、お買い上げの販売 店まで保証書を添えて商品をご持参ください。保証書の内容に従って販売店で修理いたします。
- 3. 保証期間経過後の修理についても、お買い上げの販売店にご相談ください。修理によって、機能が維持 できる場合は、お客様のご要望により有料修理いたします。
- 4. この製品の補修用性能部品の最低保有期間は製造打切後5年です。補修用性能部品とは、その製品の機 能を維持するために必要な部品です。
- 製品に異常のある場合には、お客様ご自身で修理されたり、手を加えたりすることは危険です。絶対 **はしないでください。**
- アフターサービスについてご不明な点は、お買い上げの販売店、または当社ご掲談窓口にお問い合わ せください。

#### ご相談窓口

お言い物料整やお取扱方法についてのご料整、及び修理サービスのご案内は(受付新聞:平日9時~18時)

0120-309-408

FILPA

#### サンクン 燦坤日本雷器株式会社

TEL: 011-222-0506

TEL: 022-713-0288

日 本 本 社:〒101-0021 東京都平代国区外神田6-5-12 艦梁ビル BF TÉL: 03-3837-8301^5

札 幌 常 実 所:〒060-0042 北海道扎幌市中央区大通西6-6-9 クリーンハイツ 805 仙 台 営 裏 所 - 〒980-0802 宮城県仙台市青葉区三旦町6-23 第2シャンボール 204

名古屋出張所: 〒481-0000 愛知県西春日井郡西春町西之保米井92 サンチェリイマンション画参 302 TEL:0568-24-21f4

大 仮 営 裏 所:〒556-0005 大阪市沿速区日本橋4-5-11椿本ビル2作 TEL: 06-6630-5160

岡 山 出 棚 所:〒700-0916 岡山県岡山市西之町9-117 カーサビ102 TEL: 086-241-2349 TEL: 092-415-6804 福 岡 常 楽 所:〒812-0011 - 福岡県篠岡市徳多区様多駅前4-21-11 - 福巖トレードセンタービル - 301 -

日 本 工 場: 〒669-4324 兵壓県氷上額宿島町上頃1008番1